

SMARK CO₂



Laser marking



Laser marking and engraving system
Sistema di marcatura e incisione laser

 **sisma**

SMARK CO₂

CO₂ laser source : **Sorgente laser CO₂**
complete with high performance galvanometric head : completa di testa galvanometrica ad alte prestazioni

Effective power of 20 W : **Potenza utile di 20 W**

Class 1 system : **Sistema in classe 1**
with PLe performance level : con performance level PLe
(certified protection window and double laser safety shutter) : (finestra di protezione certificata e doppio shutter di sicurezza laser)



Technical Data - Dati tecnici

Laser source - Sorgente laser	CO ₂
Wavelength - Lunghezza d'onda	10600 nm
Average laser power - Potenza media laser	20 W
Pulse frequency - Frequenza impulso	1 ÷ 200 kHz
Beam quality - Qualità del fascio	≤ 1,2
Laser spot diameter - Diametro spot laser (F250)	200 μm
Z axis stroke - Corsa asse Z	332 mm (max piece height - altezza massima pezzo: 332 mm)
Guide laser - Guida laser	Class 2 red laser diode; λ=650 nm; 2mW
Working temperature - Temperatura di lavoro	10° C - 35° C, non condensing
Working chamber - Camera di lavoro	490 mm x 350 mm x h260 mm
Power supply - Alimentazione	230 V ± 15% 50/60 Hz 1ph 0,8 kW
Dimensions (WxDxH) - Dimensioni (LxPxH)	560 mm x 1156 mm x h981 mm (with open door - con porta aperta: h1501 mm)
Weight - Peso	150 kg (without base - senza basamento)

The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.
Le caratteristiche, le immagini, le prestazioni, i pesi e le misure indicate si intendono del tutto indicativi ed approssimativi e possono variare senza preavviso.

01-2023